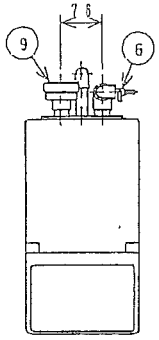
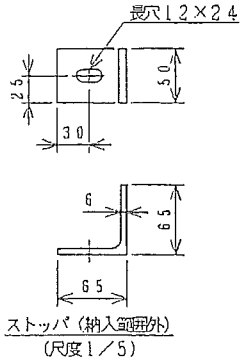
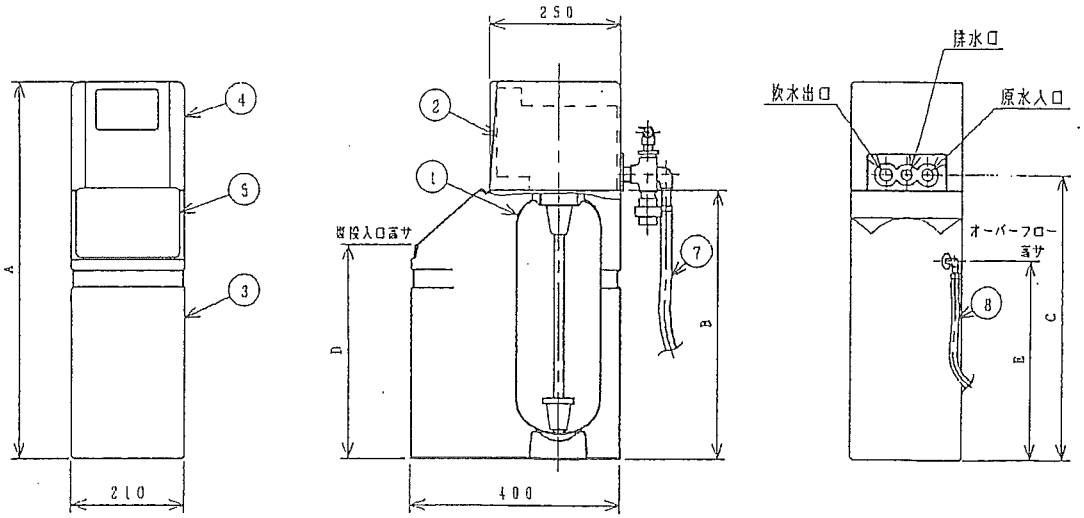
軟水器　ＳＳ－１Ａ型

	A	B	C	D	E
SS-04 SS-04E	540	330	360	225	200
SS-1A SS-1AE	710	500	530	395	370





ストッパ（納入範囲外）
（尺度１／５）



番号	品名	材質	数量	寸法／備考
9	圧力計		1	AT8A×10K
8	オーバーフローホース		1	
7	排水ホース		1	
6	給水コック		1	10A
5	フタ	PVC	1	
4	キャップ	PE	1	
3	塩水槽	PE	1	
2	コントロールバルブ	PPO	1	
1	樹脂筒	FRP	1	

項目		型式／単位	SS-04 SS-04E	SS-1A SS-1AE
樹脂			強酸性陽イオン交換樹脂	
樹脂量		l	4	6
最大通水量		m³/hr	0.24	0.36
除去硬度重量		g/サイクル	130	270
最大採水量		m³/サイクル	2.6	5.4
再生時間		min/l樹脂	118	
塩消費量		kg/l樹脂	0.8	1.0
最大塩貯蔵量		kg	12	22
常用水圧		MPa(kgf/cm²)	0.147~0.392(1.5~4.0)	
水温・室温		℃	4~40	
再生時期	時刻タイマー		1~7日/week	
	インパルスタイマー		外部からの再生信号による自動再生	
消費電力	時刻タイマー	W	3.0	
	インパルスタイマー		0(再生時3.0)	
電源		V	100(50または60Hz)	
配管ボス口径	(出入口×排水口)	A	20×15	
接続配管口径		A	15	20
排水ホース		mm	φ16×φ21	
オーバーフローホース		mm	φ12×φ15	
梱包重量		kg	12	16
運転重量		kg	30	45

・インパルスタイマー仕様は型式末尾にEが付きます。
・最大通水量で通水する場合は、最低0.147MPa（1.5kgf／cm²）の通水時原水水圧が必要です。
・除去硬度重量は$CaCO_3$換算です。
・最大採水量は全硬度濃度が50mg／ℓの場合の値です。
・塩消費量は計算値であり、実際の量は原塩の溶け込み時間などによって変動します。

・本図は、SS-1A、SS-1AE型の場合です。
・本図は、現地組立完成図です。
・ステンレスのストッパとオールアンカー（M10×L100）を使用し塩水槽の４カ所を均等に固定して下さい。
（ストッパ、オールアンカーは納入範囲外です。）

香川県三豊郡高瀬町大字下勝間148-3
さぬき麺機株式会社
TEL 0875-72-3145(代)
FAX 0875-73-5139